

厦门凯立五金企业有限公司 电镀废水泄漏应急演练总结

为了预防和控制电镀废水不慎泄漏，造成环境污染。保证在紧急情况发生时，能迅速启动应急方案，有效地控制事故的发展，保护现场人员的安全，将事故对人员、财产和环境造成的影响降低到最低程度，于2024年8月26日下午开展了电镀废水泄漏应急演练，现将本次演练过程情况总结如下：

一、演练的基本情况：

2024年8月26日15时30分，凯立五金电镀车间前处理槽破裂发生泄漏，泄漏物料蔓延至ABS通道，有进入雨水管道的风险，若不及时处置，会造成周边环境污染，威胁周边环境安全；且变压器故障，全厂停电，事故进一步扩大影响到雨水系统。

凯立五金在事故发生后，及时启动了应急响应，并通知新阳街道办启动应急联动。事故发生后，通过启动应急响应、采取现场警戒、事故通报、组织企业抢险救援力量利用企业储备的应急物资对事故进行了前期处理，自动化装备科及时启动备用电源；波及的场所或点位进行拦截、封堵、回收及应急监测等措施，使事故废水（液）被有效拦截在厂区内，未构成事故扩散或扩大污染范围，达到了应急状态下抢险救援的目的。

15:32，电镀车间主管（周文光）向副总指挥（张满金）报告了事故经过和现状；

15:33，副总指挥（张满金）向总指挥（谢雪华）报告了电镀车间突发事件，并请示启动公司的突发环境事件应急预案、调动公司的突发环境事件抢险救援处置组织到现场进行处置救援；由于废液量较大，进入雨水管道，有泄漏至厂区外的可能，请示通知新阳街道办启动应急联动；

15:35时，总指挥：收到报告，立即启动公司应急预案，并通知新阳街

道办请求支援；

15:35 时，总指挥指令：通讯联络组立即通知疏散警戒组，布置警戒线、疏散非救援人员离开事故现场、防止无关车辆及人员进入事故区；

15:35 时，总指挥指令：副总指挥立即调动公司的抢险救援组织参与救援；

15:36 时，副总指挥：

①安排自动化装备科启动应急发电，

②关闭雨水总口闸阀，通过水泵，将雨水井内拦截的废水抽回初级雨水收集池及事故应急池内，防治事故废水排入排洪沟通；

③监测组协助采样；

①负责用消防沙、应急空桶拦截事故现场的事故废水，防止事故废水大量、持续向雨水落水口内泄漏；

②并利用收集工具将地面的泄漏物进行收集、利用消防沙吸附地面的残余物；将洒落的消防沙，存于大吨袋内，再运至危废库；负责用消防水对受污染物雨水管道进行洗消；

15:37 时，副总指挥：

①将车间内泄漏的槽体进行进行修复；②启动临时应急水泵，将泄漏在综合应急水池的槽液用泵抽至污水处理应急池，防止电镀废水（液）通过雨水管道进入排洪沟；

15:40 时，疏散警戒组完成对现场的疏散及警戒

15:45 时，各抢险救援组在收到指令后，已分别抵达事故处置点开展抢险救援处置；

15:46 时，抢修救援一组完成启动应急发电

15:48 时，抢险救援一组完雨水阀的关闭，并达到截留作用，事故废水

被拦截在厂区雨水管道内，未发生排出厂区进入排洪沟的事态；

15:50 时，抢险救援二组，完成用消防沙、应急空桶拦截事故现场的事故废水，防止事故废水大量、持续向雨水算水口内泄漏；

救援二组利用收集工具将地面的泄漏物进行收集、利用消防沙吸附地面的残余物；将洒落的消防沙，存于大吨袋内，再运至危废库；负责用消防水对受污染物雨水管道进行洗消；

15:54 时，抢险救援三组①完成车间内泄漏的槽体进行进行修复；②完成启动临时应急水泵，将泄漏在综合应急水池的槽液用泵抽至污水站应急池内，管道与水泵的准备防止电镀废水（液）通过雨水管道进入排洪沟；

16:05 时，副总指挥：抢险救援一组做好回收事故废水及洗消废水的准备；

抢险救援二组利用消防水对受污染的雨水管道进行洗消；

16:10 时，抢险救援一组报告：雨水应急阀井拦截的废水开始利用水泵回收输往污水处理站，应急监测组已进行采样监测；

16:15 时，事故现场收集的事故废水（液）经应急监测组采样，收集物先作为危险废物收集至危险废物仓库；

抢险救援二组报告：雨水应急阀井拦截的事故、洗消废水回收完毕。

16:17 时，各应急救援小组陆续向总指挥报告：本组应急抢险救援工作完毕；

16:20 时，总指挥宣布：应急响应终止，进入后续的事故调查和总结程序。

16:25 应急演练结束，根据事故情况组织人员清理现场，恢复作业，并召开总结点评会。

二、演练存在的不足：

- 1、人员分工上不够明确，以至于在处理过程中，显得较乱。
- 2、现场处理时，人员的防护用品穿戴不充分。
- 3、演练气氛不够紧张，因为不是真正的泄漏，参加演练人员的态度不够重视。

三、取得的实效：

(1) 验证了方案中电镀废水泄漏现场处置方案的可操作性。

(2) 通过演练形式强化员工电镀废水泄漏事故处理能力，提高以及处置能力。

(3) 通过演练的形式间接对员工进行了环境应急安全培训，在一定程度上提高了员工的环保意识。

附：电镀废水泄漏应急演习图片



演练前进行演练背景介绍



新阳街道及各领导的发言



警戒疏散



切换启动应急备用电源



救援一组：对雨水总排口闸阀进行关闭确认



救援二组：对泄漏槽液进行截流、收集



救援一组： 对雨水总排口进行采样



采样分析无异常

厦门凯立五金企业有限公司

培训记录表

| | | | |
|------|---|------|---------------|
| 培训项目 | 电镀废水处理培训 | 培训日期 | 2024.8.26 |
| 主持部门 | 总经办 | 培训时间 | 15:00 ~ 16:30 |
| 授课人 | 张洪全 | 培训地点 | 废水处理站 |
| 培训方式 | <input checked="" type="checkbox"/> 课堂讲授 <input type="checkbox"/> 视频教学 <input checked="" type="checkbox"/> 现场指导 <input type="checkbox"/> 会议 <input type="checkbox"/> 活动研讨 <input type="checkbox"/> 其他 | | |

培训主题与目的：
 为预防和控制电镀废水不慎泄漏，造成环境污染，保证在紧急情况下发生时，能迅速启动应急预案，有效控制事态的发展，保护现场人员的安全。

| 序号 | 部门 | 职位 | 姓名 | 签到 | 序号 | 部门 | 职位 | 姓名 | 签到 |
|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|
| 1 | 电镀 | 科长 | 周文文 | 周文文 | 16 | | | | |
| 2 | 电镀 | 副科长 | 吴国平 | 吴国平 | 17 | | | | |
| 3 | 电镀 | 科长 | 叶峰 | 叶峰 | 18 | | | | |
| 4 | 电镀 | 副科长 | 肖明 | 肖明 | 19 | | | | |
| 5 | 电镀 | 科长 | 陈国平 | 陈国平 | 20 | | | | |
| 6 | PVD | 科长 | 陈国平 | 陈国平 | 21 | | | | |
| 7 | 涂装 | 工程师 | 林文钢 | 林文钢 | 22 | | | | |
| 8 | 涂装 | 工程师 | 曾定强 | 曾定强 | 23 | | | | |
| 9 | 涂装 | 科长 | 杨德胜 | 杨德胜 | 24 | | | | |
| 10 | 电镀 | 副科长 | 沈伟华 | 沈伟华 | 25 | | | | |
| 11 | 行政部 | 副经理 | 张飞 | 张飞 | 26 | | | | |
| 12 | 安保 | 副经理 | 叶国平 | 叶国平 | 27 | | | | |
| 13 | | | | | 28 | | | | |
| 14 | | | | | 29 | | | | |
| 15 | | | | | 30 | | | | |

1、此次培训应到 12 人，实到 12 人，出勤率为 100%

| | | |
|------|--|--|
| 培训评价 | 请讲师对本次培训效果进行评价（请勾选/填写）： • 根据学员课堂疑问及表现情况，本次课程的培训目标设定相对准确： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 • 结合实际授课内容及学员课堂互动与呈现，本次课程的目标已达成： <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 • 本次课程是否有测试？ <input type="checkbox"/> 是：测试 <u> </u> 人，平均得分 <u> </u> 。 <input checked="" type="checkbox"/> 否 | 总结： <input type="checkbox"/> 培训有效 <input checked="" type="checkbox"/> 培训无效，需重新培训 |
| | 备注 | |